

# RapidPurge®

## Compuestos de Purga para Termoplásticos

- ▶ Su función es ayudar a eliminar residuos de carbón que se acumulan y suelen ser difíciles de quitar, hacer más rápidos los cambios de colores que presentan dificultades, y la eliminación de resinas residuales
- ▶ Disminuye la viscosidad de la resina residente y ataca la adherencia de resinas al metal.
- ▶ Contiene agentes espumantes que se activan con el calor y esto permite llegar a las zonas en donde hay un flujo negativo.
- ▶ No es abrasivo – no afecta acabados metálicos
- ▶ Es una excelente manera de poder arrancar sin puntos negros
- ▶ Seguro para personas y el medio ambiente. No contiene residuos peligrosos
- ▶ Limpia todas las partes de la máquina, en cualquier lugar a donde fluye el plástico
- ▶ Grados premezclados (Pre-mix) son muy cómodos para usarse y manipularse; Grado concentrado – más rentable, se usa con una mezcla de su propio material de purga



CRC Industrias de México S de RL de CV  
Av. Juarez No.4055-G , Col. Orquídea, San Luis Potosí, SLP 78394  
Tel: (444)824-1666 y 824-1056 • WWW.CRC-Mexico.com

# RapidPurge®

## Compuestos de Purga para Termoplásticos

### I. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Compuesto para purgar termoplástico utilizado en moldeo con inyección, extrusión y máquinas de soplado para hacer frente a la alta degradación, difíciles transiciones de color y/o cambios materiales difíciles.

Su fórmula patentada incluye propiedades químicas y mecánicas para la limpieza de alto rendimiento.

Los aditivos espumantes activados por calor expanden la purga en áreas de flujo negativo. Los agentes químicos de la fórmula de purga descomponen la estructura molecular y la viscosidad de la resina residente. Los agentes mecánicos de la fórmula de purga ofrecen lavado y pulido suave del metal de la maquinaria.

### II. APLICACIONES

Moldeo por inyección: Incluyendo canales calientes.

Soplado: Inyección y extrusión

Extrusión: Tornillo simple y doble – Se puede utilizar para limpiar todo tipo de equipos de extrusión a la matriz que incluye múltiples capas.

### III. GRADOS

Grados disponibles para que coincida con los requisitos de viscosidad y temperatura en pre-mezcla o en forma de concentrado. Producto disponible en cajas de 25 libras.

**PM9240** – Pre-mezclado – Grado más universal – La mejor respuesta para la mayoría de las resinas. Formulado para 380°F – 580°F (193°C a 304°C).

**PM5540** – Pre-mezclado – Especialmente formulado para alta viscosidad/ Resinas duras y alta temperatura purgando hasta 725°F (385°C).

**IG3000** – Grado concentrado – Debe ser mezclado con una resina portadora antes de usar – muy rentable.

### IV. CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- **Alto rendimiento de actividad química** – Nuestra fórmula química patentada añade un toque extra a las operaciones de purga difíciles de trabajo pesado.
- **Actividad mecánica** – Los componentes mecánicos no abrasivos mejoran el lavado y pulido suave del metal de la maquinaria.
- **Forma de granulado “Pellet”** – De fácil alimentación y manejo. Nuestro proceso de fabricación de granulado “pellet”, marca registrada asegura que la potencia del compuesto tenga una vida útil indefinida.
- **Paro/Arranque** – Sus excelentes propiedades en paros del equipo, limpian y evitan la degradación y esto permite que los arranques sean muy eficientes.
- **Máximos resultados** – Para aplicaciones muy exigentes, las temperaturas pueden elevarse a nivel máximo de seguridad de la resina residente lo que permite un ciclo de remojo corto durante la purga.
- **Pre-mix** – Los grados premezclados “Listos para usar” tienen una resina portadora PE termoestable universal que ofrece lo último en comodidad y manejo.
- **Concentrado** – Granulado rentable concentrado que permite personalizar un compuesto de purga añadiendo su propia resina portadora.

Para hacer una purga universal, estable al calor, se mezcla con un PE o PP a una proporción de mezcla 1:1 de igual o mayor viscosidad de la resina que se purgo.

**\*Restricciones** – No recomendamos mezclar IG3000 con PVC, Elastómeros Termoplásticos, Acetales y Acetato. Para purgar estas resinas, IG3000 debe mezclarse con una Poliolefina

| CRC # | Grado  | Tamaño    | Rango de Temperatura |
|-------|--------|-----------|----------------------|
| 80010 | PM9240 | 25 Libras | 193 C a 304 C        |
| 80011 | IG3000 | 25 Libras | 193 C a 304 C        |
| 82109 | PM5540 | 25 Libras | Asta 385 C           |



CRC Industrias de México S de RL de CV  
Av. Juarez No.4055-G , Col. Orquídea, San Luis Potosí, SLP 78394  
Tel: (444)824-1666 y 824-1056 • WWW.CRC-Mexico.com