



Características de los liberadores en Moldes	#03300 General Purpose	#03301 Food Grade	#03302 Heavy Duty	#03311 Food Grade WO	#03306 Lecithin	#03310 Boron Nitride
Sin químicos que afecten la capa superior de Ozono	*	*	*	*	*	*
No interfieren con pegado				*	*	
Compatible con soldadura ultrasónica				*	*	*
Recomendado para moldeos médicos				*	*	
Seguro en plásticos sensibles a solventes	*	*	*	*	*	*
Sin Olor	*	*	*	*	*	*
Liberados en Moldes / Recomendación según tipo de resina	#03300 General Purpose	#03301 Food Grade	#03302 Heavy Duty	#03311 Food Grade WO	#03306 Lecithin	#03310 Boron Nitride
ABS	*	*	*	*	*	*
Acetal	*	*	*	*	*	*
Acrílico	*	*	*	*	*	*
Noryl	*		*	*		
Nylon	*	*	*	*	*	
Policarbonato	*	*	*	*	*	*
Polietileno				*	*	
Polipropileno				*	*	
Poliestireno	*	*	*	*	*	*
Polisulfonato	*	*	*	*	*	
Hule	*	*	*	*	*	
Cera	*	*	*	*		

Estas recomendaciones de los liberadores de molde de acuerdo a la resina usada son una guía basada en pruebas realizada en campo durante los últimos 45 años. Siempre es recomendable un prueba previa para cada resina. La forma de los moldes y las condiciones de aplicación pueden afectar el desempeño de los liberadores en moldes.

Producto	Tipo	Tipo de Película	Tiempo de Secado	Compatible Con Pintura	Rango de Temperatura	S.D.[L]	Faxback S.D.[L]	Faxback SDS#
General Purpose Silicone Mold Release	Silicona	No Secado	Rápido	No	Hasta 315.6 C	Sí	3300	178
Food Grade Silicone Mold Release	Silicona	No Secado	Rápido	No	Hasta 315.6 C	Sí	3301	184
Heavy Duty Silicone Mold Release	Silicona	No Secado	Rápido	No	Hasta 315.6 C	Sí	3302	187
Food Grade Mold Release WO	Aceite Mineral	No Secado	Rápido	Sí	Hasta 204.4 C	Sí	3311	370
Lecithin Mold Release	Lecitina	No Secado	Rápido	Sí	Hasta 260 C	Sí	3306	183
Boron Nitride Mold Release	Nitruro de Boro	Seco	Rápido	Sí	Hasta 426.7 C	Sí	3310	170
Heavy Duty Mold Cleaner	Clorados	N/A	Rápido	N/A	N/A	Sí	3315	218